

Distributionsgruppen på kontrolbesøg hos German Pipe

Audit-besøg hos German Pipe bekræftede, at kvaliteten og al nødvendig dokumentation var i orden. Det var samtidig en god mulighed til at studere en helt ny fabrik.



RØRPRODUKTION

Af akademiingeniør Mogens H. Nielsen, Dansk Fjernvarme

Dansk Fjernvarmes "Distributionsgruppe" arbejder primært med de årlige tests af præisolerede rør. Men som en anden væsentlig opgave gennemfører gruppen kontrolbesøg hos forskellige leverandører af præisolerede fjernvarmerør.

I januar 2008 gennemførte gruppen et sådant besøg hos den tyske producent German Pipe i Nordhausen.

German Pipe er en ny leverandør, som kun har været på det danske marked i omkring et år.

Det er nu ikke så sært, idet fabrikken først er etableret i slutningen af 2005. De første fjernvarmerør blev leveret midt på sommeren 2006.

Som velkomst og indledning orienterede Michael Weidinger om fabrikkens korte historie.

Han oplyste blandt andet, at den svejtsiske fabrik, Brugg, medio januar blev lagt sammen med German Pipe for derigennem at få et bedre grundlag for vækst på verdensmarkedet.

Efterfølgende fik distributionsgruppen forevist produktionsområdet, og den egentlige kvalitetsgennemgang af fabrikken var i gang.

Dokumentationen var i orden

I Distributionsgruppen anvender vi den fremgangsmåde, at vi ved gennemgang af produktionen udvælger nogle emner - svejtsninger og lignende - for efterfølgende at få forevist

den nødvendige dokumentation for, at den rette kvalitet og prøvning finder sted.

Når det gælder forholdene hos German Pipe kunne gruppen konstatere, at de nødvendige kvalitetsinstruktioner var til rådighed, og at det i øvrigt havde været i orden, længe inden produktionen og leverancerne af de første rør havde fundet sted.

Nye tests af kapperør

I forbindelse med sidste års test af præisolerede rør var German Pipes produkter med for første gang.

Som det blev fremlagt på de to temadage i december viste undersøgelsen målinger af brudforlængelsen på German Pipes kapperør, der faldt uden for normens krav.

Michael Weidinger orienterede allerede på temamødet i Køge om, at de kapper, der var testet i Distributionsgruppens præørstest, var leveret af en underleverandør, og at German Pipe først var i stand til selv at ekstrudere kapperne i løbet af sommeren 2007.

Han orienterede samtidig om, at testresultaterne ikke levede op til de kravspecifikationer, fabrikken havde til de indkøbte materialer, og han konstaterede, at testens resultater derfor var uforståelige for German Pipe.

Dette emne blev naturligvis drøftet mellem Distributionsgruppen og German Pipe ved besøget på fabrikken.

Samtidig er der efter temadagene testet videre på det kapperør, der var

udtaget i 2007. Således viser nye testresultater, at brudforlængelsen fint overholder normens krav.

Distributionsgruppen brugte derfor også lidt ekstra tid på at se ekstruderingsmaskinerne og dokumentationen for kapperne, for ved selvsyn at kunne orientere sig om at den kvalitet der bliver produceret, er i orden.

Konklusion på turen

Det er ikke hver dag, branchefolk har mulighed for at se en stort set helt ny fabrik for præisolerede fjernvarmerør.

Det var spændende at se, hvilke løsninger, der var valgt til indretning af fabrikken. Samtidig kunne Distributionsgruppen konstatere, at der var plads til ekspansion på de arealer, fabrikken ligger på.

Distributionsgruppens konklusion for besøget var da også, at vi havde set en fabrik, der gav et godt indtryk af at ville og kunne noget.

Kvalitetsmæssigt kunne der ikke sættes nogen fingre på noget som helst, hverken ved gennemgangen af produktionen, eller ved den dokumentation, som German Pipe kunne fremvise.

Fabrikken overholder normernes krav til produkterne, og den er både kvalitets- og miljøcertificeret.

German Pipe har desuden sat arbejdet med at blive certificeret i henhold til Euroheat & Powers Guidelines igang.

mhn@danskfjernvarme.dk